

生産効率をUPする! 「東広島生産技術セミナー」 切削編

2017年9月13日(水) **チャックと加工の基礎知識**



講師
大昭和精機株式会社
営業技術部
次長 高見隆文氏



呉市、東広島市より6社14名に参加いただきました

9月13日に行った「チャックと加工の基礎知識」をテーマにした東広島生産技術セミナーでは、会場のBIG DAISHOWA (株)東広島営業所の東広島市と、テクニカルセンターのある兵庫県洲本市をインターネットでつなげ、ユーザー対象としては日本初のライブセミナーを開催しました。

筒にツーリングにエンドミル等差し込みをチャックする小径に適した「コレットチャック」、把握力が強く大径に適した「ミーリングチャック」、作業者を選ばない油圧による精度の高い着脱が可能な「ハイドロチャック」、防振機構を内蔵したボーリングホルダ「スマートダンパー」の構造など基礎知識を学びました。

途中具体的な説明ではテクニカルセンターの作業の様子が画面に映し出され加工音も聞こえ、まるで工場で見学しているかのようなわかりやすさでした。

受講者の皆様からは「材質や速度、音などを見聞きすることができる加工ライブが大変良かった」「ネジ1本締め付けで済むハイドロチャックを導入すれば段取り時間の短縮を図れそうだ」「びびり発生のしくみと対策について良くわかった」「普段何気なく使っているミーリングチャックの構造がわかり目からうろこだった」「スマートダンパーを使用している長い穴突き出し加工を行ってみたい」など、貴重なご意見をいただきました。



東広島市の営業所と淡路島のテクニカルセンターをネットをつないでのライブセミナーを開催



ハイドロチャックの振れ測定の実際をライブで見る。高精度で取付が出来ているのがわかる



防振機構内蔵ホルダ・スマートダンパーでの切削実例。右側がスマートダンパーで加工した穴だが、ライブで映像を見ると、びびりを抑えて深くまできれいに加工できているのがひと目で分かる。

地域に密着! 生産技術商社

Mitsuya ミツヤ産業(株)

呉 本社 TEL(0823)21-8111 FAX(0823)25-1226
東広島営業所 TEL(082)421-4126 FAX(082)421-4128
福山営業所 TEL(084)932-2438 FAX(084)926-3137