

生産技術レポート No.128

生産効率がUPする! 「呉・生産技術セミナー」メカトロ編

2014年4月22日(火) (株)ミツトヨ 広島事業所 呉生産部



顕微鏡、投影機、表面粗さ測定器などを組み立て工程を見学



セミナーでは測定器の取り扱い方法と保守を学びました



分解・整備の実習ではゼロ点調整方法など現場で役立つ知識を学びました

株式会社ミツトヨ広島事業所呉生産部(呉市)にて、測定及び光学機器の組み立て工程とショールーム見学会、マイクロメーターとノギスの分解実習・セミナー「測定工具の正しい取扱と保守」を開催しました。

見学では工場の1~3階で行われている測定・光学機器の組立・検査・梱包・発送までを見ることができました。管理された温度また一部はクリーンルームの環境下で作業が行われていました。

ショールーム見学では、マイクロメーターから顕微鏡、3次元測定器まで様々な測定機器を実際に触りながら体験できました。

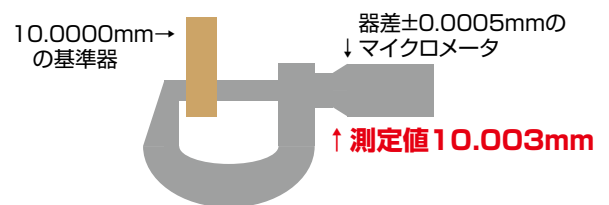
また「測定工具の正しい取扱と保守」の講義では、製造現場でよく使用されるノギスやマイクロメータの正しい測定、取扱、保管メンテナンス方法を実機を触りながら詳しく解説いただきました。

ノギスとマイクロメーターのキットを使った分解・組み立ての実習では、分解の手順や清掃ポイントなどを学びました。

測定器の選定の解説においては、測定器の精度や測定のばらつきなどを数式やグラフを用いて説明いただきました。具体的には、必要とされる製品寸法公差の1/10の精度を持つ測定器を選ぶことが望ましいとのことでした。

参加いただいた方からは、「計測器の使用上の注意について勉強になった」、「正しい使用方法がわかった」、「ゼロ点の調整の仕方がわかったので現場で活かしたい」、「きれいで整然とした工場に感動した」などの感想をいただきました。

Point 検査と校正の違いとは?



検査は…

10mmの基準器を測定したところ10.003mmでした。器差は±0.0005mmなのでこの測定器は**不合格です。**

校正は…

10mmの基準器を測定したところ10.003mmでした。
以上

地域に密着! 生産技術商社

Mitsuya ミツヤ産業(株)

呉 本社 TEL(0823)21-8111 FAX(0823)25-1226
東広島営業所 TEL(082)421-4126 FAX(082)421-4128
福山営業所 TEL(084)932-2438 FAX(084)926-3137