

## 生産効率がUPする! 「東広島・生産技術セミナー」 切削編

2013年8月28日(水) ツーリングの基礎知識



講師 大昭和精機株式会社  
課長 土居重次 氏

### Point 二面拘束のメリット

#### 主な二面拘束システムの種類



曲げ剛性の向上 → **切削条件・工具寿命・仕上面・真円度**  
ゲージラインからフランジに支点が変わる

ATC繰返し精度の向上 → **刃先位置・振れ精度**  
テーパ支持から端面支持に支持面が変わる

テーパのフレットング抑制 → **機械主軸の寿命**  
端面支持により微振動発生が抑制される

Z寸法変化の防止 → **加工精度**  
端面支持でテーパの入り込みが無くなる

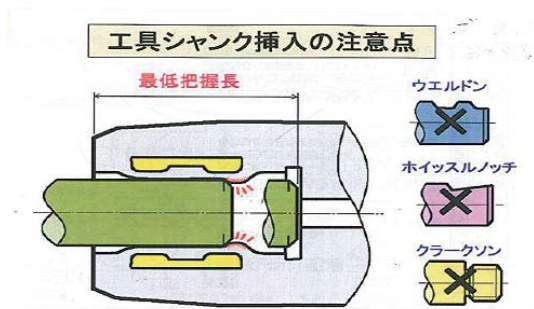
ツーリングの基礎知識を学ぶセミナーを、大昭和精機(株)広島営業所(東広島市)において、課長の土居重次氏を講師に迎え開催しました。

まずはじめに、ツーリングの基礎について学びました。その後、ショールームで実際の製品を触りながら構造や取り扱い方法を体験しました。

受講者からは、「解りやすい内容で実作業の参考になった」「ツーリングの違いや正確な取り付け方により生産性に差が出るのが勉強になった」などの感想をいただきました。



### Point 工具シャンク挿入の注意点・交換目安



#### 注意点

突出しを長くし、刃物を奥まで入れ込まず使用していると、シャンク内部が損傷しやすくなります。そのまま使用している時には影響はでないが、刃物を交換した際に振れがおき精度が落ちたりシャンクの寿命も短くなります。

#### 交換目安

シャンクの交換目安は見た目では分からない為、工具の振れが目立つようになった時、社内で基準を決めて交換する。

※ 普段の定期点検がとても大事になってきます。



地域に密着! 生産技術商社

# Mitsuya ミツヤ産業(株)

呉 本社 TEL(0823)21-8111 FAX(0823)25-1226  
東広島営業所 TEL(082)421-4126 FAX(082)421-4128  
福山営業所 TEL(084)932-2438 FAX(084)926-3137